



Graziella Ginepro (AMT srl)

«Per il 2010 un cauto ottimismo: bisognerà navigare a vista»

25-03-2010 -

Il mercato di oggi e domani dei tubi saldati e senza saldatura e le difficoltà che un'azienda di trading come la AMT si è trovata ad affrontare in un momento di difficoltà del comparto.

Questi i temi delle domande poste a **Graziella Ginepro, presidente di AMT srl**, un'azienda che dal 1980 commercia tubi e barre cromate di precisione sia in acciai al carbonio e legati che inossidabili austenitici, duplex, nickel e leghe.



Come avete vissuto la crisi?

«Il ritmo di crescita fino al 2008 è sempre stato costante e solo dall'autunno del 2008 si è registrata una diminuzione del volume d'affari che è coincisa con la crisi. Malgrado AMT abbia mercati di riferimento abbastanza diversificati, la crisi del 2009 è stata molto pesante con una diminuzione del fatturato oltre il 50% rispetto all'anno precedente: le consegne a programma dei maggiori clienti si sono praticamente interrotte e sono riprese, anche se a livelli limitati, solo da gennaio 2010. Solo il contenimento dei costi ha permesso di limitare la perdita dell'esercizio 2009 e lo stesso continuerà anche nel 2010 almeno fino a quando non si vedranno cenni di ripresa più costanti nel tempo».

E da un punto di vista finanziario?

Malgrado la difficile situazione economica generale nell'anno 2009, la AMT non ha mai sofferto troppo della crisi finanziaria causata non solo dalla contrazione delle vendite e quindi del fatturato ma anche dalla stretta creditizia che ha invece investito molte aziende. Il ricorso al credito è stato estremamente contenuto anche se si sono verificate situazioni difficili con una serie di denunce di insolvenza alla società di assicurazione del credito. Una parte dei "sinistri" sono rientrati e altri si stanno risolvendo. Il risultato delle difficoltà che molte aziende hanno incontrato e che continuano ad avere con le banche è che ora le assicurazioni concedono raramente una copertura ai crediti e questo fenomeno rischia di compromettere quel barlume di ripresa che si cominciava ad intravedere».

In particolare, il mercato dei tubi saldati e senza saldatura come ha vissuto il 2009?

«L'euforia e la richiesta di materiale che c'è stata negli anni scorsi ha fatto sì che le aziende facessero importanti investimenti per aumentare la capacità produttiva. Nel 2009 abbiamo però assistito ad una crisi della domanda che ha messo in forte difficoltà i produttori. Se poi si aggiungono le importazioni dai Paesi dell'Est e dal Far East, si evince una situazione ancora più complicata. La richiesta era stagnante e, per i pochi ordini in circolazione, scendevano in campo direttamente i tubifici accettando di tutto: ordini di piccoli lotti, consegne a breve termine e prezzi bassi in modo tale da poter caricare gli impianti».

Ad oggi, qual è la situazione?

«Attualmente stiamo vivendo una tensione rialzista delle quotazioni e un allungamento dei tempi di consegna del materiale. Sono stati infatti annunciati e in alcuni casi già applicati aumenti di prezzo a partire dai nuovi ordini per consegne dal secondo trimestre 2010. Anche la



disponibilità del materiale, fino a poco tempo fa immediata, si sta complicando in quanto i tubifici hanno ricominciato ad acquisire ordini e completare i programmi di produzione a breve termine».

Le previsioni per il prossimo futuro?

«In questo momento sul mercato c'è maggiore movimento ma non c'è nessun settore che sta trainando. Per il futuro mi definisco quindi un'ottimista dubbiosa: bisognerà vivere alla giornata, verificare se il mercato reggerà i rialzi richiesti e vedere quante aziende riusciranno a sopravvivere. Per quanto riguarda la AMT vogliamo entrare ulteriormente nei mercati di nicchia che già presidiamo come quello dei kart».

AMT srl – L'azienda opera dal 1980 con una attività di trading di tubi e barre cromate di precisione sia in acciai al carbonio e legati che inossidabili austenitici, duplex, nickel e leghe. La gamma dimensionale e la tipologia esecutiva dei tubi di AMT è vasta e comprende quasi tutti i tipi di acciai da costruzione e inossidabili in esecuzione senza saldatura e saldata, trafilata e non, con precisione dimensionale nell'ordine dei centesimi di millimetro e finitura "da lavorazione meccanica fine".

l.c.

© Siderweb 2010. Tutti i diritti riservati.